YILDIZ TREND



KAPAK PANEL
KULLANIM KILAVUZU

FRONT PANEL
USER MANUAL

YILDIZENTEGRE

1. ÜRÜN / *PRODUCT*

Ön yüzeyi parlak/mat olarak üretilmiş, PVC, PET, PVC + PET, Akrilik Folyo uygulaması yapılmış, çeşitli kalınlarda üretilmiş orta yoğunlukta lif levha (MDF).
A medium-density fiberboard (MDF) with glossy/matte front surfaces, available in various thicknesses, and coated with PVC, PET, PVC + PET, or acrylic foil.

Standart Ölçü
Standard Dimensions

- 18 mm x 1220 mm x 2800 mm
- 8 mm x 1220 mm x 2800 mm



2. ÖNERİLEN KULLANIM ALANLARI / *RECOMMENDED APPLICATIONS*

İç mekanlar için imal edilen mobilya, mutfak ve banyo dolabı, diğer dekoratif bileşenlerde kullanılmak amacıyla üretilmiştir.
Designed for indoor use in furniture, kitchen and bathroom cabinets, and other decorative components.

2.1. Mobilya ve İç Mekân Tasarımı İçin Öneriler
Recommendations for Furniture and Interior Design

- **Mutfak Dolapları:** Kolay temizlenebilir ve şık görünümleri sayesinde mutfaklarda kullanılır.
  Kitchen Cabinets: *Ideal for kitchens due to their easy-to-clean and stylish appearance.*
- **Banyo Dolapları:** Neme dayanıklı olduğu için banyolarda tercih edilir. Nemli ortamlarda kullanılacaksa, kenar bantlarının iyi yapıştırılmış olması gerekmektedir.
  Bathroom Cabinets: *Preferred for bathrooms due to moisture resistance. Edge banding must be properly adhered in humid environments.*
- **Gardırop Kapakları:** Modern ve estetik bir görünüm sunar.
  Wardrobe Doors: *Offers a modern and aesthetic look.*
- **TV Üniteleri ve Sehpa Yüzeyleri:** Dekoratif, mat ve parlak yüzeyi ile şık bir görünüm sağlar.
  TV Units and Table Surfaces: *Provides a stylish appearance with decorative matt/glossy finishes.*
- **Duvar Panelleri:** Dekoratif kaplamalar olarak oteller, restoranlar ve evlerde uygulanır.
  Wall Panels: *Used as decorative coverings in hotels, restaurants, and homes.*
- **Mağaza Rafları ve Stantları:** Dayanıklılığı ve estetik görünümü nedeniyle tercih edilir.
  Store Shelves and Displays: *Preferred for their durability and aesthetic appearance.*
- **Ofis Mobilyaları:** Çalışma masaları, dolaplar ve toplantı odası masalarında kullanılır.
  Office Furniture: *Used in work desks, cabinets, and conference room tables.*
- **Reklam ve Tanıtım Stantları:** Gösterişli ve dikkat çekici yüzeyi nedeniyle fuar alanlarında sıkça kullanılır.
  Advertising and Promotional Stands: *Frequently used in exhibition areas due to their eye-catching and glossy surface.*
- **Karşılama Bankoları:** Otellerin ve restoranların girişinde şık ve dayanıklı bir seçenek olarak kullanılır.
  Reception Counters: *Used as an elegant and durable option at the entrances of hotels and restaurants.*
- **Restaurant Masa ve Sandalyeleri:** Estetik ve kolay temizlenebilir yapısı nedeniyle restoran mobilyalarında tercih edilir.
  Restaurant Tables and Chairs: *Preferred in restaurant furniture for their stylish and easy-to-clean structure.*



2.2. Kullanılırken Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar / *Precautions for Use*

- Dış hava şartlarına ve direkt olarak güneş ışınlarına maruz kalacak şekilde kullanılmamalıdır.
  Avoid exposure to outdoor weather conditions and direct sunlight.
- Zemin uygulamalarında dekorasyon harici, yaya/araç geçişine açık; üzerinde yük ve ağırlık barındıracak şekilde kullanılmamalıdır.
  Not recommended for flooring applications subjected to foot/vehicle traffic or heavy loads.
- Aşırı sıcak çaydanlık, tencere gibi nesnelerle direk temas etmemelidir. (Nihale, altılık ve benzeri bir ürün kullanılabilir).
  Avoid direct contact with extremely hot objects (e.g., teapots, pots). Use coasters or protective pads.
- Sıcak ve soğuk sıvıların yüzeyle teması durumunda uzun süre yüzeyde bekletilmemesine özen gösterilmeli, temas durumunda uygun bir bezle hızlıca yüzeyden uzaklaştırılmalıdır.
  Prolonged contact with hot/cold liquids should be avoided. Wipe spills immediately with a soft cloth.
- Folyo yüzeylerde çizilmeye karşı dayanıklı UV tabaka bulunmaktadır. Ancak keskin veya sert objelerle doğrudan temas ettirilmemelidir. Özellikle masa veya tezgah üstü kullanımında koruyucu örtüler veya altlıklar kullanılabilir. Özellikle çocuklu evlerde, yüzeylerin üzerine ani ve sert darbelerin uygulanmamasına özen gösterilmelidir.
  Foil surfaces feature a scratch-resistant UV coating. However, they should not come into direct contact with sharp or hard objects. For table or countertop use, protective covers or mats can be applied. In homes with children, extra care should be taken to avoid sudden or hard impacts on the surfaces.
- Folyo kaplı kapak panellerden üretilmiş mobilyaların dolap kapakları ve çekmeceleri sert kapanmamalıdır. Yavaş kapanan menteşe ve ray sistemleri tercih edilmelidir.
  Cabinet doors and drawers made of foil-wrapped front panel furniture should not be slammed shut. Soft-closing hinge and rail systems are recommended for long-term durability.



3. DEPOLAMA / *STORAGE*

- Depolama ve kullanım için önerilen çevre koşulları aşağıdaki gibidir:
  Recommended environmental conditions for storage and use:

  Sıcaklık: 10°C–40°C | ***Temperature:*** *10°C–40°C*
  Nem: %30–%70 | ***Humidity:*** *30%–70%*

- Ürünü, güneş ışığına (UV ışına) ve diğer ısı kaynaklarına maruz bırakmayınız.
  Avoid exposure to sunlight (UV rays) and other heat sources.
- Yoğun Hava Sirkülasyonu olan alanlarda muhafaza edilmemelidir.
  Should not be stored in areas with intense air circulation.
- Birbirinden farklı üretim tarihleri olan ürünlerin birbirlerine karışmasını önlemek amacıyla bir FIFO depo yönetim sistemini kullanmak önemlidir.
  It is important to use a FIFO (First In First Out) warehouse management system to prevent mixing of products with different manufacturing dates.
- Paneller, herhangi bir kusurun en kısa zamanda iletilebilmesi için teslim alındığı anda kontrol edilmeli ve kayıt altına alınmalıdır.
  Panels should be inspected and recorded upon delivery to ensure any defects can be reported in the shortest time possible.

3.1. YATAY DEPOLAMA / *HORIZONTAL STORAGE*

- Kapak Panel ürünleri hassas ürünler olmasından dolayı paletli olarak müşterilere sevk edilmelidir.
  Front Panel products should be shipped to customers on pallets as they are delicate items.
- Palet içerisinden ürünlerin alınıp ayrı bir şekilde istiflenmesi durumunda folyolu yüzeyler birbirine bakacak şekilde üst üste istiflenmelidir.
  When stacking products separately from pallets, foil surfaces should face each other.
- Kapak Panel ürünleri üst üste 10 adet istifi aşmamak kaydı ile istiflenebilir.
  Front Panel products can be stacked up to 10 units high maximum.
- İstiflemede paletlerin hizalanmasına dikkat edilmelidir.
  Pallet alignment must be carefully maintained during stacking.

3.2. DİKEY DEPOLAMA / *VERTICAL STORAGE*

- Dikey depolama tavsiye edilmez. Ancak, az sayıda paneller ile yapılması durumunda bükülmelerini önleyecek şekilde en az 10°'lik, en fazla 40°'lik bir eğim vererek ve paneller için dayama yüzeyli depolama rafları kullanılmalıdır.
  Vertical storage is not recommended. However, when storing few panels, use storage racks with support surfaces at a 10°-40° angle to prevent bending.
- Kapak Panel ürünlerinin yüzeylerinin dış ortamdan zarar görmemesi için folyolu yüzeylerin birbirine bakacak şekilde yapılması gerekmektedir.
  Foil surfaces must face each other to protect front panel products from external damage.

4. ELLEÇLEME VE TAŞIMA / *HANDLING AND TRANSPORTATION*

- Tüm elleçleme ve taşıma faaliyetlerinde, partiküllerin, işlenmiş malzeme artıklarının, buruşuk koruyucu ambalaj filmin veya başka kirlerin parçalar arasında kalmasından kaçınılmalıdır. Bu şekilde yapılan uygulamalar sonucunda yüzey üzerinde görünür izler oluşabilir.
  During all handling and transportation activities, avoid leaving particles, processed material residues, wrinkled protective packaging film, or other dirt between parts. Such practices may result in visible marks on the surface.
- Tüm elleçleme ve taşıma faaliyetlerinde panellerin işlem görmüş yüzeylerinin birbirine zarar vermeyecek şekilde sürtünmelerden ve direk yüzeye zarar verebilecek darbelerden kaçınılmalıdır.
  During all handling and transportation activities, avoid friction between processed surfaces of panels and direct impacts that could damage the surface.
- Tüm elleçleme ve taşıma faaliyetlerinde panelleri elle tutarken, yaralanmaları önlemek için koruyucu eldiven ve koruyucu ayakkabı giymelidir.
  When manually handling panels during all handling and transportation activities, wear protective gloves and safety shoes to prevent injuries.

5. TEMİZLEME VE BAKIM / *CLEANING AND MAINTENANCE*

- Panellerin işlem görmüş yüzeylerini temizlemek için sabun ve su ile nemlendirilmiş aşındırıcı olmayan yumuşak bir bez kullanılmalıdır. Akabinde yüzey kurulanmalıdır. Temizleme işleminde kesinlikle tanecik esaslı temizleyiciler, asit içerikli çözücü kimyasallar içeren temizlik ürünleri, alkol ve amonyak gibi zararlı maddeler içeren kimyasallar, bulaşık teli gibi sert ve kuru bezler kullanılmamalıdır.
  To clean processed surfaces of panels, use a non-abrasive soft cloth moistened with soap and water, then dry the surface. Never use granular cleaners, acidic solvent chemicals, alcohol or ammonia-based chemicals, or hard/dry cloths like steel wool.
- Panellerin işlem görmüş yüzeyinde bulunan koruyucu filmi, kurulum bittikten sonra ve/veya kullanıma başlamadan önce (maksimum 3 ay içerisinde) yüksek ısıya ve güneş ışınlarına maruz kalmadan çıkartılmalıdır. Yüzeyde herhangi bir yapışkan kalıntısının kalmasını önlemek için yüzeyin nemli bir bez ile temizlenmesi önerilmektedir.
  Remove the protective film from panel surfaces after installation and/or before use (within maximum 3 months), avoiding exposure to high heat and sunlight. Clean the surface with a damp cloth to prevent any adhesive residue.
- Parmak İzi ve Hafif Lekelerin temizliği: Su bazlı cam temizleyicileri veya sirke-su karışımı (1 ölçek sirke, 3 ölçek su) kullanabilirsiniz. Ancak doğrudan yüzeye sıkmayın, bezin üzerine püskürtüp nazikçe silinmelidir.
  Fingerprints and Light Stains: Use water-based glass cleaners or vinegar-water mixture (1 part vinegar, 3 parts water). Do not spray directly on surface - spray on cloth and wipe gently.
- Yağ ve Zor Lekeler: Hafif deterjanlı suyla silin, ardından durulayarak kurulayın. Kesinlikle aşındırıcı süngerler veya sert fırçalar kullanmayın. Bu işlem sonrasında nemli bir bez ile yüzey tekrar silinerek yağ çözücü yüzeyden tamamen uzaklaştırılmalıdır. Doğru temizlik yöntemleriyle folyo kaplı ürünlerinizin uzun yıllar ilk günkü görüntüsünü ve şıklığını koruyabilirsiniz.
  Oil and Tough Stains: Wipe with mild detergent water, rinse and dry. Never use abrasive sponges or hard brushes. After this process, wipe again with a damp cloth to completely remove oil solvents. With proper cleaning methods, your foil-coated products can maintain their original appearance and elegance for years.

6. İŞLEME ÖNERİLERİ / *PROCESSING RECOMMENDATIONS*

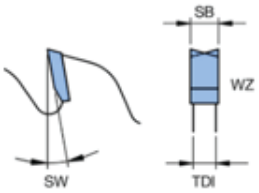
- Panellerin işlem görmüş yüzeyinde bulunan koruyucu film çıkartılmadan, panelin koruyucu filmli yüzeyi üst kısma bakacak şekilde kesim yapılması önerilmektedir.
  It is recommended to perform cutting with the protective film surface facing upwards, without removing the protective film from the processed surface of the panels.
- Kesime başlanmadan önce yatay daire, ebatlama makinesi, CNC vb. makinelerin gönye ayarının kontrol edilmesi ve kesicilerin yeni bilenmiş olmasına dikkat edilmelidir.
  Before starting cutting, ensure the squareness adjustment of horizontal circular saws, sizing machines, CNC machines, etc. is checked and that cutting tools are newly sharpened.
- Yatay daire ve ebatlama makinelerinde çıtlamaları engellemek için çizici vasıtası ile kesim yapılması önerilmektedir.
  To prevent chipping in horizontal circular saws and sizing machines, it is recommended to perform cutting using a scoring device.
- Delme ve vida işlemlerinde yüzeyin çatlamasını önlemek için düşük devirli matkaplar tercih edilmelidir. Vidalama öncesi kılavuz delik delme işlemi uygulanması önerilmektedir.
  For drilling and screwing operations, low-speed drills should be preferred to prevent surface cracking. Pre-drilling pilot holes before screwing is recommended.
- Düzgün bir kesim kalitesi ve kesim yüzeyi elde edebilmek amacıyla Ebatlama makineleri ve yatar daire testerelerde kesici seçimlerini ve kesim koşullarını aşağıdaki tabloya göre ayarlayınız.
  To achieve proper cutting quality and surface finish, adjust cutter selections and cutting conditions in sizing machines and horizontal circular saws according to the following table.

EBATLAMA MAKİNELERİ UYGUN KESİM TABLOSU / ***SIZING MACHINES APPROPRIATE CUTTING TABLE***

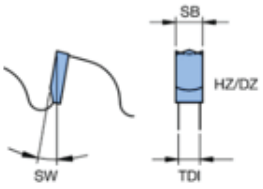
Testere Ölçüleri (mm)	**Diş Tİpi**	**Diş Sayısı**	**Kesim Hızı** (m/dk)	**Testere Taşma** Payı (mm)
300x3,2x2,2	WZ– HZ/DZ- FZ/TR	96	20-40	10
300x3,0x2,2	WZ– HZ/DZ- FZ/TR	100	20-40	10
350x3,2x2,2	WZ– HZ/DZ- FZ/TR	108	20-40	10
400x3,2x2,2	WZ– HZ/DZ- FZ/TR	120	20-40	10

Not: Panel kesim işleminde panellerin tek tek kesilmesi daha iyi sonuçların alınması için önerilmekte olup çoklu kesimlerin yapılma zorunluluğu olması durumda kesim hızının düşürülmesi gerekmektedir.
Note: *For panel cutting operations, cutting panels individually is recommended for better results. When multiple cuts are necessary, the cutting speed should be reduced.*

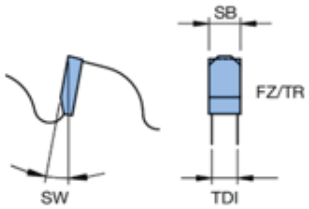
WZ (ÇAPRAZ DİŞ)



HZ/DZ (OYUK/TEPELİ DİŞ)



FZ/TR (DÜZ/TRAPEZ DİŞ)



KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ UYGUN İŞLEM TABLOSU /
EDGE BANDING MACHINES APPROPRIATE PROCESSING TABLE

Kesici Boyutları (mm)	**RPM** (devir/dk)	**Diş Sayısı**	**İlerleme Hızı** (m/dk)
250x10x60	6.000	24	15 - 24
250x10x60	6.000	36	25 - 35
250x10x60	6.000	48	35 - 45
250x10x60	6.000	60	45 - 55

- Vidalama işlemlerinde, yüzeye zarar vermemek için uygun bağlantı elemanları kullanılmalıdır.
  Use appropriate fasteners during screwing operations to prevent surface damage.
- Panelleri elle tutarken, yaralanmaları önlemek için koruyucu eldiven ve koruyucu ayakkabı giyilmelidir. Panelin işlenmesinde, uygun toz emme sistemleri ve gerekirse panelin oluşturduğu tozun solunmasını önlemek amacıyla koruyucu maskeler kullanılmalıdır.
  Wear protective gloves and safety shoes when handling panels to prevent injuries. Use proper dust extraction systems and, if necessary, protective masks to prevent inhalation of panel dust during processing.

Kenar Bantı Seçimi / ***Edge Band Selection***

- ABS, PVC veya Akrilik Kenar Bantları: Kapak panel renklerine uygun kenar bantları seçilmelidir. Tüm kenar bant türleri kullanılabilir.
  ABS, PVC or Acrylic Edge Bands: Select edge bands matching front panel colors. All edge band types can be used.
- Renk ve Doku Uyumu: Folyolu yüzeyle birebir uyumlu bir bant kullanılması estetik açıdan önemlidir.
  Color and Texture Matching: Using a band that perfectly matches the foil surface is aesthetically important.

Kenar Hazırlığı / ***Edge Preparation***

- Kesim ve Zımpara: Levhanın kenarları düzgün olmalı, çapaklardan arındırılmalıdır.
  Cutting and Sanding: Panel edges should be smooth and free of burrs.
- Temizlik: Kenar yüzeyindeki toz ve yağ kalıntıları temizlenmelidir.
  Cleaning: Remove all dust and oil residues from edge surfaces.

Kenar Bantlama Yöntemleri / ***Edge Banding Methods***

- Sıcak Tutkal (EVA veya PUR) Kullanımı: EVA tutkallar ekonomik ve kolay uygulanabilir ancak neme karşı daha az dayanıklıdır. PUR tutkallar ise daha dayanıklı ve suya karşı dirençlidir.
  Hot Glue (EVA or PUR) Application: EVA glues are economical and easy to apply but less moisture-resistant. PUR glues are more durable and water-resistant.
- Lazer veya Sıcak Hava Kenar Bantlama: Bu yöntemlerde tutkal kullanılmaz, kenar bantlarının kendinden yapışkanlı özel katmanı ısıyla eritilerek yapıştırılır. Folyolu yüzeylerde yüksek kalite sağlar.
  Laser or Hot Air Edge Banding: These methods don't use glue; the band's special self-adhesive layer is melted with heat. Provides high quality for foil surfaces.
- Fazla Bant ve Taşma Temizliği: Kenar bandı uygulandıktan sonra fazlalıklar kesilir ve yüzeyin bütünlüğü korunur. Kenar ile Folyolu yüzey arasında herhangi bir tutkal kalıntısı kalmadığından emin olunmalıdır.
  Excess Band and Overflow Cleaning: After application, trim excess band and maintain surface integrity. Ensure no glue residue remains between edge and foil surface.
- Kenar bantlama işlemi ebatlama işleminden hemen sonra yapılmalıdır. Ebatlandıktan sonra bekletilen parlak ürünlerde yüzey görsel kalitesinde (netlik, parlaklık, ayna efekti vb) bozulmalar görülebilir.
  Edge banding should be performed immediately after sizing. Delayed processing of glossy products after sizing may cause deterioration in surface visual quality (clarity, gloss, mirror effect, etc.).

7.ÇEVRE / *ENVIRONMENT*

- Ahşap esaslı endüstriyel levhalar (lif levha, yonga levha, OSB, kontrplak vb.) üretiminde kullanılan kimyasal bağlayıcılar ve katkı maddeleri nedeniyle, bu ürünlerden oluşan atıklar doğal ahşap atıklarından farklıdır ve özel yöntemlerle yönetilmelidir.
  The waste generated from these products is different from natural wood waste and must be managed with special methods because of the chemical binders and additives used in the production of wood-based industrial panels (fiberboard, particleboard, OSB, plywood, etc.).

Kullanım Aşaması / *Using Phase*

Ürünün işlenmesi, montajı vb. sırasında:

- Kesimden kaynaklı artık parçalar,
- Zımparalama işlemi sonucu ince tozlar,
- Üretim esnasında kırık veya hatalı levha parçaları oluşacaktır.

Bu tür atıklar "ahşap esaslı endüstriyel atık" olarak değerlendirilir.

During the processing, assembly of the product:

- *Residues arising from cutting,*
- *Fine dust from the sanding process,*
- *Broken or defective sheet parts will occur during production.*

This type of waste is considered as "wood-based industrial waste".

Ürünün kullanımı sırasında ortaya çıkan ambalaj malzemeleri tehlikesiz atık statüsündedir.
- Streç film ve plastikler ➔ plastik ambalaj atığı
- Karton kutular ve kağıtlar ➔ kağıt ve karton ambalaj atığı
- Ahşap palet ve kasalar ➔ ahşap ambalaj atığı olarak değerlendirilir.

Packaging materials generated during product use are considered non-hazardous waste.
- *Stretch film and plastic ➔ plastic packaging waste*
- *Cardboard boxes and paper ➔ paper and cardboard packaging waste*
- *Wooden pallets and crates ➔ considered as wood packaging waste.*

Atık Yönetim İlkeleri / *Principles of Waste Management:*

Ahşap Esaslı Endüstriyel Atıklar / *Wood-Based Industrial Wastes*
- Doğal ahşap atıkları da dahil olmak üzere diğer atıklardan ayrı olarak kaynağında toplanmalıdır.
  They should be collected separately from other waste, including natural wood waste, at the source.
- Zımpara tozları, endüstriyel vakum sistemleriyle etkin şekilde toplanmalı; sızdırmaz, kapalı sistemler ile güvenli biçimde muhafaza edilmelidir.
  Sanding dust should be effectively collected with industrial vacuum systems and securely stored in sealed, closed systems.
- Atıkların çevreye yayılmasını önlemek amacıyla işleme alanlarında uygun havalandırma ve temizlik protokolleri uygulanmalıdır.
  Appropriate ventilation and cleaning protocols should be implemented in processing areas to prevent waste from spreading into the environment.
- Uygun içerikteki atıklar, yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış tesislerde yonga levha üretiminde hammadde olarak kullanılabilir.
  Waste of suitable composition can be used as raw material in particleboard production in facilities that have obtained permits/environmental licenses from the relevant authorities.
- Atıklar yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış atık işleme tesislerine veya mahalli idare / OSB tarafından kurulan toplama sistemlerine teslim edilmelidir.
  Waste should be delivered to waste processing facilities that have obtained permits/environmental licenses from the relevant authorities or to collection systems established by the local administration/OIZ.
- Yakılması zararlı gaz salımı nedeniyle kesinlikle önerilmez. Yakma işlemi, yalnızca yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış ve teknik donanıma sahip tesislerde kontrollü şekilde gerçekleştirilir.
  Incineration is strongly discouraged due to the release of harmful gases. Incineration should only be carried out in a controlled manner in facilities that have obtained permits/environmental licenses from the relevant authorities and are technically equipped.

Ambalaj Atıkları / *Packaging Wastes*
- Kaynağında ayrı olarak toplanmalı ve diğer atıklarla karıştırılmamalıdır.
  They must be collected separately at the source and not mixed with other waste.
- Atıklar yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış atık işleme tesislerine veya mahalli idare / OSB tarafından kurulan toplama sistemlerine teslim edilmelidir. Çöplüklere atılmamalı ve yakılmamalıdır.
  Waste must be delivered to waste processing facilities with permits/environmental licenses from the relevant authorities or to collection systems established by the local administration/OIZ. They must not be disposed of in landfills or incinerated.

Kullanım Ömrü Sonu / *End of Useful Life*
Kullanım ömrünü tamamlamış levhalar, "ahşap esaslı endüstriyel atık" olarak değerlendirilir.
The boards which have completed their lifespan are considered as "wood-based industrial waste".

Atık Yönetim İlkeleri / *Principles of Waste Management:*

- Bu tür atıklar evsel ve diğer atıklarla karıştırılmamalıdır.
  These types of waste should not be mixed with household and other waste.
- Atıklar rastgele çöpe atılmamalı; çevreye ve sağlığa zarar verebilir.
  Waste should not be disposed of haphazardly; it can harm the environment and health.
- Atıklar yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış atık işleme tesislerine veya mahalli idare / OSB tarafından kurulan toplama sistemlerine teslim edilmelidir.
  Waste should be delivered to waste processing facilities with permits/environmental licenses from authorized authorities or to collection systems established by local authorities/organized industrial zones.
- Yakılması zararlı gaz salımı nedeniyle kesinlikle önerilmez. Yakma işlemi, yalnızca yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış ve teknik donanıma sahip tesislerde kontrollü şekilde gerçekleştirilir.
  Incineration is strictly not recommended due to the release of harmful gases. Incineration should only be carried out in a controlled manner in facilities that have obtained permits/environmental licenses from authorized authorities and are technically equipped.

8. GÜNCELLEME / *UPDATES*

Bu belge, şirket tarafından, güncel sürümünü tüm orijinal alıcılara gönderme yükümlülüğü olmaksızın, herhangi bir zamanda değiştirilebilir. Elinizdeki belgenin güncel olup olmadığını kontrol etmek için Yıldız Entegre Müşteri Hizmetlerine başvurulması gerekmektedir.
This document may be updated by the company at any time without the obligation to send the latest version to all original recipients. To verify your document is up to date, please contact Yıldız Entegre Customer Service.



YILDIZENTEGRE

SORU, GÖRÜŞ VE ÖNERİLERİNİZ İÇİN BİZİ ARAYIN

YILDIZ ENTEGRE
MÜŞTERİ HİZMETLERİ
444 34 93

www.yildizentegre.com

/yildizentegre | /yildizentegre | entegreyildiz | Yildiz Entegre