YILDIZ TREND



BOYALI PANEL
KULLANIM KILAVUZU

PAINTED PANEL
USER MANUAL

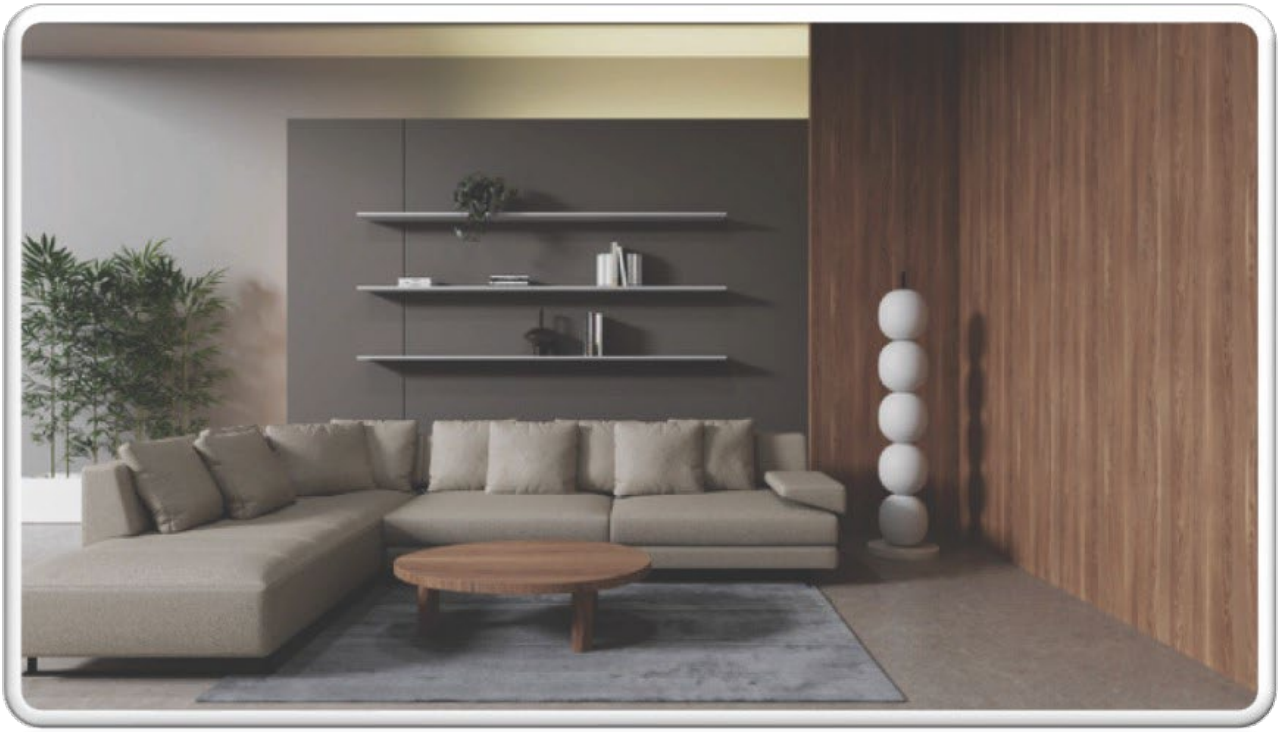
YILDIZENTEGRE

1. ÜRÜN / *PRODUCT*

MDF (lif levha) ve Sunta (yonga levha) yüzeyine boyalı levha üretim hatlarında çevreye duyarlı su bazlı dekoratif boyalar ve UV uygulanarak elde edilen dekoratif ürünlerdir.
These decorative products are obtained by applying environmentally friendly water-based decorative paints and UV treatment to MDF (fiberboard) and particleboard surfaces in painted panel production lines.

Başlıca Standart Ölçülerimiz / *Main Standard Sizes:*

- 2.7 mm x 2,100 mm x 1,700 mm
- 2.7 mm x 2,100 mm x 2,800 mm
- 4 mm x 2,100 mm x 2,800 mm
- 4 mm x 2,100 mm x 3,660 mm
- 5 mm x 2,100 mm x 2,800 mm
- 5 mm x 2,100 mm x 3,660 mm
- 8 mm x 2,100 mm x 2,800 mm
- 18 mm x 2,100 mm x 2,800 mm



2. ÖNERİLEN KULLANIM ALANLARI / *RECOMMENDED APPLICATIONS*

- İç mekanlar için imal edilen mobilya, mutfak ve banyo dolabı, diğer dekoratif bileşenlerde arkalık, altlık ve gövde gibi bölümlerde yardımcı öğe olarak kullanılır.
  Used as auxiliary components in interior furniture, kitchen and bathroom cabinets, and other decorative elements like back panels, bases, and carcasses.
- Mutfak ve banyo dolapları, gardırop, yatak odası dolapları, ofis mobilyaları ve genel ev mobilyaları içerisinde çekmece gibi bölümlerde altlık olarak kullanılır.
  Used as drawer bases in kitchen/bathroom cabinets, wardrobes, bedroom cabinets, office furniture, and general home furniture.
- Dolapların iç gövde bölümlerinde kullanılır.
  Used for cabinet interior carcasses.
- Mobilyaların arka bölümlerinde arkalık olarak kullanılır.
  Used as back panels in furniture.
- Baza, yatak gibi mobilyalarda altlık olarak kullanılır.
  Used as bases for bed frames and similar furniture.

2.1. Kullanılırken Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar
2.1. Usage Precautions

- Dış hava şartlarına ve direkt olarak güneş ışınlarına maruz kalacak şekilde kullanılmamalıdır.
  Should not be used in outdoor conditions or exposed to direct sunlight.
- Masa, sehpa gibi üzerine nesnelerin konulduğu ve temas ettiği yüzeylerde kullanımı tercih edilmemelidir.
  Not recommended for surfaces like tables or side tables where objects will be placed and make contact.
- Islak ve yoğun buhar oluşan alanlarda kullanımı tavsiye edilmez.
  Not recommended for wet areas or spaces with heavy steam.
- Kapı imalatında ön yüzey elemanı olarak kullanılması önerilmemektedir.
  Not recommended as front surface elements for doors.

3. DEPOLAMA / *STORAGE*

- Depolama ve kullanım için önerilen çevre koşulları aşağıdaki gibidir:
  Recommended environmental conditions for storage and use:

  Sıcaklık: 10°C–40°C | ***Temperature:*** *10°C–40°C*
  Nem: %30–%70 | ***Humidity:*** *30%–70%*

- Ürünü güneş ışığına (UV ışına) ve diğer ısı kaynaklarına maruz bırakmayınız.
  Do not expose the product to sunlight (UV light) or other heat sources.
- Yoğun Hava Sirkülasyonu olan alanlarda muhafaza edilmemelidir.
  Should not be stored in areas with intense air circulation.
- Levhalar yatay olarak, tamamen desteklenen düz yüzeyler üzerinde depolanmalıdır.
  Panels should be stored horizontally on fully supported flat surfaces.
- Levhalar arasına toz ve partikül girmemesi için koruyucu örtü kullanılmalıdır.
  Use protective covers between panels to prevent dust and particle accumulation.
- Aşırı nemli ortamlarda MDF ve yonga levha şişebilir veya yüzey boyası zarar görebilir.
  In excessively humid environments, MDF and particleboard may swell or surface paint may get damaged.
- Birbirinden farklı üretim tarihleri olan ürünlerin birbirlerine karışmasını önlemek amacıyla bir FIFO depo yönetim sistemini kullanmak önemlidir.
  Using a FIFO (First In First Out) warehouse management system is important to prevent mixing products with different production dates.
- Paneller herhangi bir kusurun en kısa zamanda iletilebilmesi için teslim alındığı anda kontrol edilmeli ve kayıt altına alınmalıdır.
  Panels should be inspected and recorded upon delivery to ensure any defects can be reported promptly.

4. ELLEÇLEME VE TAŞIMA / *HANDLING AND TRANSPORTATION*

- Tüm elleçleme ve taşıma faaliyetlerinde partiküllerin, işlenmiş malzeme artıklarının veya başka kirlerin parçalar arasında kalmasından kaçınılmalıdır. Bu şekilde yapılan uygulamalar sonucunda boyalı yüzey üzerinde görünür izler oluşabilir.
  Avoid leaving particles, processed material residues, or other dirt between components during all handling and transportation activities. Such practices may cause visible marks on painted surfaces.
- Taşıma sırasında levha yüzeyleri çizilmelere karşı korunmalıdır.
  Protect panel surfaces from scratches during transportation.
- Elyaflı bezler veya köpük levhalar araya konularak taşınabilir.
  Use fabric liners or foam sheets between panels during transport.
- Tek kişi yerine en az iki kişi ile taşınmalı ve sürüklenmemelidir. Panelleri elle tutarken yaralanmaları önlemek için koruyucu eldiven ve koruyucu ayakkabı giymelidir.
  Always carry with at least two people (never drag). Wear protective gloves and safety shoes when handling panels to prevent injuries.

5. İŞLEME VE MONTAJ / *PROCESSING AND ASSEMBLY*

- Panellerin kesim yapılacağı bölüm temiz ve pürüzsüz olmalıdır. Boyalı yüzeye zarar verebilecek parçalar olmamalıdır.
  The cutting area should be clean and smooth, free from any elements that might damage the painted surface.
- Kesime başlanmadan önce yatay daire, ebatlama makinesi, CNC vb. makinelerin gönye ayarının kontrol edilmesi ve kesicilerin yeni bilenmiş olmasına dikkat edilmelidir.
  Before cutting, verify the squareness adjustment of horizontal circular saws, sizing machines, CNC machines, etc., and ensure cutting tools are newly sharpened.
- Yatay daire ve ebatlama makinelerinde mikro kırılmaları engellemek için çizici vasıtası ile kesim yapılması önerilmektedir.
  Use scoring devices on horizontal circular saws and sizing machines to prevent micro-breakage.
- Lazer kesim esnasında dekoratif yüzeyin zarar görmeyeceği uygun ekipman ve ayarlarda işlemler yürütülmelidir.
  During laser cutting, operations must be carried out with suitable equipment and settings to prevent damage to the decorative surface.
- Kullanılan yapıştırıcılar tipine ve kullanım amacına uygun yapıştırıcılar olmalıdır.
  Adhesives used must be appropriate for their type and intended purpose.
- Delme ve vida işlemlerinde yüzeyin çatlamasını önlemek için düşük devirli matkaplar tercih edilmelidir. Vidalama öncesi kılavuz delik delme işlemi uygulanması önerilmektedir.
  Low-speed drills should be preferred in drilling and screwing processes to prevent surface cracking. Pre-drilling pilot holes is recommended before screwing.
- Vidalama işlemlerinde yüzeye zarar vermemek için uygun bağlantı elemanları kullanılmalıdır.
  Suitable fasteners should be used during screwing to avoid damaging the surface.
- Kesim işlemleri için oluklu veya trapez testere kullanılması önerilir.
  Grooved or trapezoidal saw blades are recommended for cutting processes.
- Kenar bantlama ve delme işlemleri düzgün yapılmalı, aşırı baskıdan kaçınılmalıdır.
  Edge banding and drilling must be performed properly, avoiding excessive pressure.
- Sıcak preslerde ve yüksek basınç altında pres işlemleri için kullanımı uygun değildir.
  Not suitable for press processes under hot presses or high pressure.
- Montaj sırasında yüzeyin zarar görmemesi için yumuşak eldiven kullanılması tavsiye edilir.
  Soft gloves are recommended during assembly to protect the surface.

6. TEMİZLEME VE BAKIM / *CLEANING AND MAINTENANCE*

- Panellerin işlem görmüş yüzeylerini temizlemek için sabun ve su ile nemlendirilmiş aşındırıcı olmayan yumuşak bir bez kullanılmalıdır. Akabinde yüzey kurulanmalıdır.
  Use a non-abrasive soft cloth dampened with soap and water to clean processed panel surfaces. Then, dry the surface.
- Temizleme işleminde kesinlikle tanecik esaslı temizleyiciler, asit içerikli çözücü kimyasallar, alkol ve amonyak gibi zararlı maddeler içeren kimyasallar, bulaşık teli gibi sert ve kuru bezler kullanılmamalıdır.
  Do not use particle-based cleaners, acidic solvents, chemicals containing harmful substances like alcohol or ammonia, or abrasive tools like steel wool or dry cloths.
- Yüzeye herhangi bir sıvı temas etmesi durumunda hızlıca uzaklaştırılmalıdır.
  If any liquid comes into contact with the surface, remove it immediately.

7.ÇEVRE / *ENVIRONMENT*

- Ahşap esaslı endüstriyel levhalar (lif levha, yonga levha, OSB, kontrplak vb.) üretiminde kullanılan kimyasal bağlayıcılar ve katkı maddeleri nedeniyle, bu ürünlerden oluşan atıklar doğal ahşap atıklarından farklıdır ve özel yöntemlerle yönetilmelidir.
  The waste generated from these products is different from natural wood waste and must be managed with special methods because of the chemical binders and additives used in the production of wood-based industrial panels (fiberboard, particleboard, OSB, plywood, etc.).

Kullanım Aşaması / *Using Phase*

Ürünün işlenmesi, montajı vb. sırasında:
- Kesimden kaynaklı artık parçalar,
- Zımparalama işlemi sonucu ince tozlar,
- Üretim esnasında kırık veya hatalı levha parçaları oluşacaktır.

Bu tür atıklar "ahşap esaslı endüstriyel atık" olarak değerlendirilir.

During the processing, assembly of the product:
- *Residues arising from cutting,*
- *Fine dust from the sanding process,*
- *Broken or defective sheet parts will occur during production.*

This type of waste is considered as "wood-based industrial waste".

Ürünün kullanımı sırasında ortaya çıkan ambalaj malzemeleri tehlikesiz atık statüsündedir.
- Streç film ve plastikler ➔ plastik ambalaj atığı
- Karton kutular ve kağıtlar ➔ kağıt ve karton ambalaj atığı
- Ahşap palet ve kasalar ➔ ahşap ambalaj atığı olarak değerlendirilir.

Packaging materials generated during product use are considered non-hazardous waste.
- *Stretch film and plastic ➔ plastic packaging waste*
- *Cardboard boxes and paper ➔ paper and cardboard packaging waste*
- *Wooden pallets and crates ➔ considered as wood packaging waste.*

Atık Yönetim İlkeleri / *Principles of Waste Management:*

Ahşap Esaslı Endüstriyel Atıklar / *Wood-Based Industrial Wastes*

- Doğal ahşap atıkları da dahil olmak üzere diğer atıklardan ayrı olarak kaynağında toplanmalıdır.
  They should be collected separately from other waste, including natural wood waste, at the source.
- Zımpara tozları, endüstriyel vakum sistemleriyle etkin şekilde toplanmalı; sızdırmaz, kapalı sistemler ile güvenli biçimde muhafaza edilmelidir.
  Sanding dust should be effectively collected with industrial vacuum systems and securely stored in sealed, closed systems.
- Atıkların çevreye yayılmasını önlemek amacıyla işleme alanlarında uygun havalandırma ve temizlik protokolleri uygulanmalıdır.
  Appropriate ventilation and cleaning protocols should be implemented in processing areas to prevent waste from spreading into the environment.
- Uygun içerikteki atıklar, yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış tesislerde yonga levha üretiminde hammadde olarak kullanılabilir.
  Waste of suitable composition can be used as raw material in particleboard production in facilities that have obtained permits/environmental licenses from the relevant authorities.
- Atıklar yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış atık işleme tesislerine veya mahalli idare / OSB tarafından kurulan toplama sistemlerine teslim edilmelidir.
  Waste should be delivered to waste processing facilities that have obtained permits/environmental licenses from the relevant authorities or to collection systems established by the local administration/OIZ.
- Yakılması zararlı gaz salımı nedeniyle kesinlikle önerilmez. Yakma işlemi, yalnızca yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış ve teknik donanıma sahip tesislerde kontrollü şekilde gerçekleştirilir.
  Incineration is strongly discouraged due to the release of harmful gases. Incineration should only be carried out in a controlled manner in facilities that have obtained permits/environmental licenses from the relevant authorities and are technically equipped.

Ambalaj Atıkları / *Packaging Wastes*

- Kaynağında ayrı olarak toplanmalı ve diğer atıklarla karıştırılmamalıdır.
  They must be collected separately at the source and not mixed with other waste.
- Atıklar yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış atık işleme tesislerine veya mahalli idare / OSB tarafından kurulan toplama sistemlerine teslim edilmelidir. Çöplüklere atılmamalı ve yakılmamalıdır.
  Waste must be delivered to waste processing facilities with permits/environmental licenses from the relevant authorities or to collection systems established by the local administration/OIZ. They must not be disposed of in landfills or incinerated.

Kullanım Ömrü Sonu / *End of Useful Life*

Kullanım ömrünü tamamlamış levhalar, "ahşap esaslı endüstriyel atık" olarak değerlendirilir.
The boards which have completed their lifespan are considered as "wood-based industrial waste".

Atık Yönetim İlkeleri / *Principles of Waste Management:*

- Bu tür atıklar evsel ve diğer atıklarla karıştırılmamalıdır.
  These types of waste should not be mixed with household and other waste.
- Atıklar rastgele çöpe atılmamalı; çevreye ve sağlığa zarar verebilir.
  Waste should not be disposed of haphazardly; it can harm the environment and health.
- Atıklar yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış atık işleme tesislerine veya mahalli idare / OSB tarafından kurulan toplama sistemlerine teslim edilmelidir.
  Waste should be delivered to waste processing facilities with permits/environmental licenses from authorized authorities or to collection systems established by local authorities/organized industrial zones.
- Yakılması zararlı gaz salımı nedeniyle kesinlikle önerilmez. Yakma işlemi, yalnızca yetkili mercilerden izin / çevre lisansı almış ve teknik donanıma sahip tesislerde kontrollü şekilde gerçekleştirilir.
  Incineration is strictly not recommended due to the release of harmful gases. Incineration should only be carried out in a controlled manner in facilities that have obtained permits/environmental licenses from authorized authorities and are technically equipped.

8. GÜNCELLEME / *UPDATES*

Bu belge, şirket tarafından, güncel sürümünü tüm orijinal alıcılara gönderme yükümlülüğü olmaksızın, herhangi bir zamanda değiştirilebilir. Elinizdeki belgenin güncel olup olmadığını kontrol etmek için Yıldız Entegre Müşteri Hizmetlerine başvurulması gerekmektedir.
This document may be updated by the company at any time without the obligation to send the latest version to all original recipients. To verify your document is up to date, please contact Yıldız Entegre Customer Service.



YILDIZENTEGRE

SORU, GÖRÜŞ VE ÖNERİLERİNİZ İÇİN BİZİ ARAYIN

YILDIZ ENTEGRE
MÜŞTERİ HİZMETLERİ
444 34 93

www.yildizentegre.com

/yildizentegre | /yildizentegre | entegreyildiz | Yildiz Entegre