YILDIZ TREND



KAPAK PANEL
TEKNİK BİLGİ FORMU

FRONT PANEL
TECHNICAL DATA SHEET

YILDIZENTEGRE

KAPAK PANEL TEKNİK BİLGİ FORMU / FRONT PANEL TECHNICAL DATA SHEET

YILDIZ TREND KAPAK PANEL *(FRONT PANEL)*			HG	MATT	LUX	LUX MAT	ULTRA
Parlaklık (60°) *Brightness*	EN 13722	gloss	≥ 85	≤ 5	≥ 85	≤ 5	≥ 85
Çizilme *Scratching*	EN 15186-B	N	≥ 0,5	≥ 1,0	≥ 0,7	≥ 1,5	≥ 0,7
Arkalık folyo tipi *Primer foil type*	YILDIZ ENTEGRE	type	Melamine paper		PVC		
Yoğunluk *Density*	EN 323	kg/m³	700 ±50				
Kalınlık Toleransı *Tolerances on thickness*	EN 14323	mm	+0,5/-0,3 tmax - tmin ≤ 0,6				
Kenar Düzgünlüğü *Edge straightness tolerance*	EN 14323	mm/m	≤ 2 (balanced surfaces)				
Genişlik *Width*	EN 14323	mm	± 5,0				
Uzunluk *Length*	EN 14323	mm	± 5,0				
Yaşlanma (400h) *Aging*	EN 15187	Grey Scale Blue Scale	4 - 5 6				
Renk farklılığı *Colour Difference*	EN 13721	ΔE (L, a, b)	< 1				
Yüzey hataları *Surface defects*	EN 14323	m²	4 pieces per m², 0 - 2,5mm 3 pieces per m², 2.6 - 6mm 2 pieces per m², 6 - 10mm 1 piece per m², 10 - 15mm				
Mikroçizilme Dayanımı *Assessment of the surface resistance to microscratching*	CEN/TS 16611	% exchange	< 10				
Kimyasallara Dayanım *Resistance to chemicals*	EN 12720+A1	grade	5				
Kuru sıcaklığa dayanım (70C°) *Assessment of surface resistance to dry heat*	EN 12722	grade	5				
Islak sıcaklığa dayanım (70C°) Assessment of surface resistance to wet heat	EN 12721	grade	5				
Formaldehit emisyonu E1 *Formaldehyde emission*	EN 717-1 EN ISO 12460-3	mg/m³ mg/m²h	≤ 0,124 ≤ 3,5				
Formaldehit emisyonu E05 *Formaldehyde emission (optional)*	EN 16516	ppm	≤ 0,1				
Formaldehit emisyonu CARB/EPA *Formaldehyde emission (optional)*	ASTM D 6007	ppm	≤ 0,11				
Yüzey kusurlarının tespiti *Evaluation of Surface Defects*	* 1mm² den büyük kusurlar yüzey kusuru olarak kabul edilir. Daha küçük hatalar kusur olarak kabul edilmez. * Yüzey kontrolleri levha üretim pozisyonundayken 70 cm mesafeden 20 saniye süresince incelenerek yapılır. * Panellerin %70 i kusursuz, kalan %30 da ise yukarıda tabloda belirtilen koşullar geçerlidir. * Levha kenarlarından 1'er cm lik alanda (trim alanı) yüzey kusurları olabilir. * Surface defects are admissible if bigger than 1 mm². Anything smaller not considered to be a defect. * Surface visual examination is done under while fluorescent lamp at 70 cm distance max. 20 second time. Board is at working position. * %70 of panels to be flawless for the rest %30 panels, above table conditions are valid. * Surface defects may be visible in an area (trim area) of 1 cm from the edges					

YILDIZ TREND



YILDIZENTEGRE

SORU, GÖRÜŞ VE ÖNERİLERİNİZ İÇİN BİZİ ARAYIN

YILDIZ ENTEGRE
MÜŞTERİ HİZMETLERİ
444 34 93

www.yildizentegre.com

/yildizentegre | /yildizentegre | entegreyildiz | Yildiz Entegre